

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО  
«ЮЖКОКС»

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з інжинірингу

А.І. Милов

«30» 10 2023 р.

## ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання

Капітальний ремонт кран-маніпуляторної установки

ОМТЛ 70-02 на базі КАМАЗ 5230 «під ключ»

(найменування робіт «під ключ»)

згідно з інвестиційним проектом

АТЦ. КР кран-маніпуляторної установки»

(вказати назву проекту)

R-A-6510-24-001

(вказати код проекту)

На 8 аркушах

м. Кам'янське 2023р.

Виконання робіт «під ключ» в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Автотранспортний цех, ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ЮЖКОКС», Україна, Дніпропетровська обл. м. Кам'янське, вул. Вячелава Чорновола, 1  Кран-маніпуляторна установка ОМТЛ 70-02 на базі КАМАЗ 5230
1.2	Обсяг виконуваних робіт	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Розробка ПОР</li> <li>• Придбання ТМЦ згідно п.3.2</li> <li>• Демонтаж опор</li> <li>• Демонтаж гідроциліндрів опор</li> <li>• Розбирання та дефектування гідроциліндрів опор</li> <li>• Ремонт із заміною РТВ гідроциліндра опори</li> <li>• Збирання та випробування на стенді гідроциліндра опори</li> <li>• Монтаж гідроциліндра опори</li> <li>• Монтаж опори</li> <li>• Демонтаж, розбирання, дефектування, ремонт із заміною РТВ, збирання, випробування на стенді та монтаж гідроклапана гідроциліндра опори</li> <li>• Демонтаж гідроциліндра підйому стріли</li> <li>• Розбирання та дефектування гідроциліндра підйому стріли</li> <li>• Ремонт із заміною РТВ гідроциліндра підйому стріли</li> <li>• Збирання та випробування на стенді гідроциліндра підйому стріли</li> <li>• Ремонт посадкового місця кріплення гідроциліндра підйому стріли до порталу</li> <li>• Монтаж гідроциліндра підйому стріли</li> <li>• Демонтаж, розбирання, дефектування, ремонт із заміною РТВ, збирання, випробування на стенді та монтаж гідроклапана гідроциліндра підйому стріли</li> <li>• Демонтаж та розбирання стріли по секціях</li> <li>• Демонтаж гідроциліндра висування стріли</li> <li>• Розбирання та дефектування гідроциліндра висування стріли</li> <li>• Ремонт із заміною РТВ гідроциліндра висування стріли</li> <li>• Риштування та відновлення штоку гідроциліндра висування стріли</li> <li>• Відновлення гільзи гідроциліндра висування стріли</li> <li>• Збирання та випробування на стенді гідроциліндра висування стріли</li> <li>• Монтаж гідроциліндра висування стріли</li> <li>• Збирання та монтаж стріли</li> <li>• Демонтаж гідророзподільника опор</li> <li>• Розбирання та дефектування гідророзподільника опор</li> <li>• Ремонт із заміною РТВ гідророзподільника опор</li> <li>• Збирання та випробування на стенді гідророзподільника опор</li> <li>• Монтаж гідророзподільника опор</li> <li>• Демонтаж гідророзподільника механізмів</li> <li>• Розбирання та дефектування гідророзподільника механізмів</li> <li>• Ремонт із заміною РТВ гідророзподільника механізмів</li> </ul>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Збирання та випробування на стенді гідророзподільника механізмів</li> <li>Монтаж гідророзподільника механізмів</li> <li>Демонтаж, розбирання, дефектування, ремонт із заміною РТВ, збирання, випробування на стенді та монтаж двохходового крану</li> <li>Демонтаж поворотного редуктору</li> <li>Розбирання та дефектування поворотного редуктору</li> <li>Ремонт поворотного редуктору та усунення люфту</li> <li>Збирання та випробування на стенді поворотного редуктору</li> <li>Монтаж поворотного редуктору</li> <li>Ремонт приводу управлінням газом з кабіни оператора маніпулятора</li> <li>Заміна комплекту рукавів високого тиску</li> <li>Ремонт електрообладнання та приладів безпеки</li> <li>Демонтаж насосу МН 56/32.3 У1</li> <li>Розбирання та дефектування насосу МН 56/32.3 У1</li> <li>Ремонт із заміною РТВ насосу МН 56/32.3 У1</li> <li>Збирання та випробування на стенді насосу МН 56/32.3 У1</li> <li>Монтаж насосу МН 56/32.3 У1</li> <li>Демонтаж грейфера</li> <li>Розбирання та дефектування грейфера</li> <li>Ремонт із заміною РТВ грейфера</li> <li>Збирання та випробування на стенді грейфера</li> <li>Монтаж грейфера</li> </ul> <p>Введення об'єкту в експлуатацію.</p>
1.3	Призначення й мета робіт	Приведення кран-маніпуляторної установки до цільового стану; згідно технічних вимог з експлуатації.
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	На кран-маніпуляторній установці ОМТЛ 70-02 є мікротріщини. Потрібен повний капітальний ремонт, а також, ремонт циліндрів підйому стріли, гідроциліндрів на аутригерах, гідророзподільників кран-маніпуляторної установки. Згідно з технічною документацією, гарантований термін експлуатації становить 7 років. Кран-маніпулятор ОМТЛ 70-02 на базі КАМАЗ 5230 знаходиться в експлуатації понад 17 років. У зв'язку із незадовільним технічним станом вантажопідйомних механізмів є необхідність проведення капітального ремонту кран-маніпуляторної установки ОМТЛ 70-02 для подальшої безпечної експлуатації.
<b>2</b>	<b>Проектні роботи</b>	
2.1	Вихідні дані	Вихідні дані видаються замовником на підставі запиту Підрядника у встановлений договором строк та оформлюються Актом видачі вихідних даних.
2.2	Технічні умови	Видаються Замовником за запитом Підрядника в разі, якщо проектуваний об'єкт вимагає підключення до інженерних мереж.
2.3	Проведення експертизи	Обов'язкове проведення експертно-технічного огляду кран-маніпуляторної установки з записом в паспорт ТЗ.
2.4	Вимоги до конструкторсько-	<ul style="list-style-type: none"> <li>— два примірники проектної документації;</li> <li>— ТКП від постачальника;</li> <li>— Згідно ринкової вартості ціни;</li> <li>— В форматі WORD електронна версія проектно-кошторисної</li> </ul>

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
	кошторисної документації	документації.
2.5	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	<p><b>У разі виконання робіт підвищеної небезпеки:</b></p> <p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства.</p> <p>При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p> <p>Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно-правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.</p> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства;</li> <li>• використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва;</li> <li>• підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено.</li> </ul> <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки,</li> <li>• застосовуються помості та риштування, вишки-тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта.</li> </ul> <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок);</li> </ul> <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода, пісок);</li> <li>• працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника);</li> </ul> <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) вико-</li> </ul>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>нується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника;</li> <li>• на місці проведення робіт у наявності аптечка;</li> <li>• працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском);</li> <li>• при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП);</li> <li>• балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку;</li> <li>• балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку.</li> </ul> <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>
2.6	Вимоги до систем автоматизації	<p>Вказати вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— до автоматизованих систем управління;</li> <li>— до систем передачі даних;</li> <li>— про необхідність підключення до загальної комп'ютерної мережі комбінату / локальної мережі цеху;</li> <li>— до переліку обладнання АСУ для переважного використання з метою забезпечення сумісності із застосовуваними на комбінаті системами;</li> <li>— до виду і складу контрольно-вимірювального обладнання;</li> <li>— зі створення автоматизованих робочих місць.</li> </ul>
2.7	Кількість робочих місць і їх оснащеність	<p>Проектант в документації повинен надати за необхідністю обґрунтування чисельності виробничого персоналу, нових або додаткових робочих місць.</p>
2.8	Вимоги до патентної чистоти	<p>Обладнання, що поставляється, повинно володіти патентною чистотою відносно промислово розвинених країн і повинно бути сертифіковане в Україні.</p> <p>Патентний пошук по основних класах міжнародної класифікації повинен бути проведений Розробником для основних технічно розвинених країн (США, Японія, Німеччина, Франція, Італія, Англія та ін). на стадії підготовки пропозиції на поставку.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
3	Поставка обладнання й ТМЦ	
3.1	Технічні характеристики обладнання	<p>Габаритні розміри: 2,5 м х 2,6 м</p> <p>Маса: 2,1 т</p> <p>Робочий орган: 6-щелепне захоплення, повноповоротний ротор</p> <p>Момент вантажний: <math>\geq 7\,136</math> кг/м</p> <p>Вантажопідйомність при повному вильоті стріли: <math>\geq 0,64</math> т</p> <p>Найбільший виліт стріли: 7,3 м</p>
3.2	Комплектність обладнання	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Рем. комплект гідроциліндра опори - 2 к-кт.</li> <li>— Рем. комплект гідроклапана - 2 к-кт.</li> <li>— Рем. комплект гідроциліндра підйому стріли - 2 к-кт.</li> <li>— Рем. комплект гідроциліндра висування стріли - 1 к-кт.</li> <li>— Електроди УОНІ 13/55 - 1 кг.</li> <li>— Рем. комплект гідророзподільника опор - 1 к-кт.</li> <li>— Рем. комплект гідророзподільника механізмів - 1 к-кт.</li> <li>— Рем. комплект двохходового крану - 1 к-кт.</li> <li>— Рем. комплект поворотного редуктору - 1 к-кт.</li> <li>— Рукава високого тиску - 1 к-кт.</li> <li>— Рем. комплект насосу МН 56/32.3 У1— 1 к-кт.</li> <li>— Грейфер ГЛ-1 в комплекты з сегментами — 1 к-кт</li> </ul>
3.3	Конструктивні вимоги до виробу, складових частин, технологічності	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Встановлення електричного обладнання до заводських умов призначення, ремонт систем безпеки від перевантаження ;</li> <li>— Нанесення антикорозійного покриття, стійкості до корозії металевих конструкцій (фарба; ґрунт).</li> </ul>
3.4	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	<p>ЩТО – перед кожною зміною;</p> <p>ТО-1 кожні 60 годин;</p> <p>ТО-2 кожні 240 годин;</p> <p>ТО-3 кожні 960 годин</p> <p>КР через 6 000 годин (в середньому)</p> <p>Вимоги для зберігання:</p> <p>Категорія 1 за ГОСТ 15150-69</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— температура від <math>-45\text{ }^{\circ}\text{C}</math> до <math>+40\text{ }^{\circ}\text{C}</math></li> <li>— вологість 75% за темп. <math>+15\text{ }^{\circ}\text{C}</math>, 100% за темп. <math>+25\text{ }^{\circ}\text{C}</math></li> </ul>
3.5	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	<p>Обладнання повинне відповідати нормативно-правовим актам України <i>(не редагується)</i>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування.</li> <li>— відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувальних блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.</li> </ul>
3.6	Додаткові вимоги	Узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником в установленому на підприємстві порядку;
3.7	Необхідність навчання персоналу	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107;</li> <li>— посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки;</li> <li>— досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії;</li> </ul>

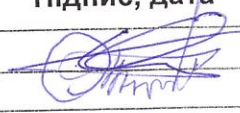
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107;</li> <li>— посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки;</li> <li>— досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії;</li> <li>— спеціалістів відповідної кваліфікації.</li> </ul>
3.8	Вимоги до документації на обладнання	<p>Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— паспорт на обладнання;</li> <li>— сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ;</li> <li>— інструкція до застосування;</li> <li>— обов'язкове проведення техогляду;</li> <li>— відмітка в паспорті про проходження техогляду.</li> <li>— гарантійний талон;</li> </ul> <p>інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ</p>
3.9	Вимоги до упаковки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки;</li> <li>2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару;</li> <li>3. Захист товару від впливу інших товарів;</li> <li>4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару;</li> <li>5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.</li> </ol>
3.10	Вимоги до маркування	<p>Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування;</p> <p>Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання;</p> <p>Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;</p> <p>Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (піктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.</p>
<b>4</b>	<b>Будівельно-монтажні та пуско-налагоджувальні роботи</b>	
4.1	Вимоги до технічного забезпечення та кваліфікації Підрядника	<p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства;</li> <li>— використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва або створені за узгодженим проектом;</li> <li>— зберігання інструментів, обладнання виконується у відповідності з вимогами законодавства;</li> <li>— підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника.</li> </ul> <p>При виконанні робіт на висоті:</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки,</li> <li>— застосовуються помості та риштування, вишки-Тура з паспортом, які введені в експлуатацію організацією, яка має ліцензування.</li> </ul> <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння;</li> <li>— балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку.</li> </ul> <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння;</li> <li>— працівниками, які виконують роботу застосовуються газоаналізатори (не менш 3-х на бригаду);</li> <li>— балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку;</li> <li>— балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку.</li> </ul> <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця;</li> <li>— побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника;</li> <li>— на місці проведення робіт у наявності аптечка;</li> <li>— працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском);</li> <li>— при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП);</li> </ul> <p>обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p> <p>Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників;</li> <li>— кваліфікаційні посвідчення за професією;</li> <li>— медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця;</li> <li>— внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е</li> </ul>
4.2	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони на-	<p>Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем;</p> <p>У випадку виконання робіт підвищеної небезпеки згідно з перелі-</p>

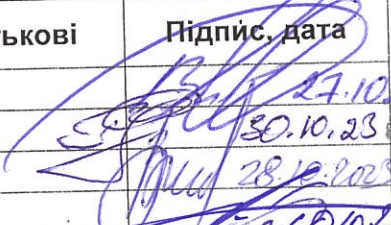


№ розділу	Найменування розділу	Зміст
	вколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>ком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.</p> <p>Забезпечити постійний контроль та присутність на місці виконання робіт, як Спостерігачів за виконанням робіт членами бригади з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт виконавцем - спеціаліста з ОП виконавця при виконанні наступних видів робіт:</p> <p>Монтаж, демонтаж та капітальний ремонт технологічного обладнання, будівельних конструкцій будівель, споруд та покрівель на момент:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— застосування лебідок;</li> <li>— вантажно - розвантажувальних робіт з застосуванням ВПМ;</li> <li>— робіт на висоті</li> <li>— спільного застосування декількох одиниць спеціальної техніки;</li> <li>— поблизу струмопровідних частин (що залишаються під напругою) діючих електроустановок;</li> <li>— на/та поблизу залізничних колій по яких неможливо закрити пропуск транспорту;</li> <li>— роботи у замкнутих просторах;</li> <li>— роботи в газонебезпечних місцях;</li> <li>— підготовчі роботи для проведення робіт на висоті, навіть якщо данні підготовчі роботи не належать до робіт підвищеної небезпеки;</li> </ul> <p>Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системі БМП.</p>
4.3	Додаткові вимоги до БМР	Вимоги відсутні
4.4	Додаткові вимоги до ПНР	Обов'язкове проведення контрольних підйомів згідно правил ГПМ
5	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Підрядник має надати гарантійну документацію на замінені механізми і обладнання. Гарантійний період після ремонту повинен складати 12 місяців.
6	Терміни виконання робіт	Не довше 60 календарних днів з моменту підписання договору
7	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	<p>Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг;</li> <li>— гарантійні показники;</li> <li>— графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу);</li> <li>— референц-лист виконуваних робіт.</li> </ul>
8	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	<p>Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— ТМЦ підрядника для виконання ремонтних робіт;</li> <li>— ремонтні роботи;</li> <li>— гарантійні строки на проведені роботи і документація.</li> </ul> <p>Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.</p>

### Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
АТЦ, Начальник	Орел Віталій Геннадійович	
АТЦ, Механік	Борисюк Сергій Миколайович	

### Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизило В.О.	 27.10.23
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	30.10.23
Головний механік	Ліжанков В.О.	28.10.2023
Головний енергетик	Кадук Д.А.	30.10.23
Начальник інвестиційного відділу	Губанов Д.А.	27.10.23
Начальник відділу капітального будівництва	Рибка С.С.	30.10.23
Начальник АТЦ/менеджер проекта	Орел В.Г.	